

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS  
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS  
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN SEPTEMBER 2010

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		14	15	16	16	17
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		19	20	21	22	22
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		30	31	32	33	35
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	85	89	92	96	99
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	169	176	183	190	197
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	203	211	220	228	237
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	318	331	344	357	371
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	348	362	377	391	406
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		14	14	15	15	16
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		30	32	33	34	36
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		32	33	35	36	37
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		57	59	62	64	67
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	85	89	92	96	99
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	130	135	141	146	152
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	154	161	167	173	180
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	219	228	237	246	255
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	202	210	219	227	236
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	347	361	376	390	404
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	436	454	472	490	508
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	574	598	622	646	670
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	601	626	651	676	701
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	686	715	744	772	801
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		32	33	34	36	37
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		37	38	40	41	43
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	91	94	98	102	106
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	80	84	87	90	94
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		112	116	121	126	130
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		175	182	189	197	204
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		413	430	447	465	482
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	149	155	161	167	174
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	264	275	286	297	308
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	341	355	369	383	398
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	374	389	405	420	436
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	532	554	576	598	620

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	168	175	182	189	196
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	130	136	141	147	152
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	119	124	128	133	138
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		29	31	32	33	34
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		33	35	36	37	39
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	78	82	85	88	91
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	204	213	221	230	238
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	145	151	157	163	169
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	162	169	176	183	189
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	175	183	190	197	204
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	303	316	329	341	354
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	244	255	265	275	285
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		510	531	552	573	595
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		1306	1361	1415	1469	1524
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		36	38	39	41	42
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	105	109	113	118	122
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		30	31	32	33	34
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		26	27	28	29	31
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		35	37	38	40	41
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		126	131	137	142	147
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	84	88	91	95	99
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		25	26	27	28	29
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		52	55	57	59	61
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	93	97	101	104	108
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		39	40	42	43	45
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		40	41	43	45	46
38MnSiV6				0,11	0,55	1,25		33	34	36	37	38
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		39	40	42	43	45
48MnV3				0,10	0,25	0,90		25	26	27	28	29
<b>various steel types</b>												
1E 8361E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	74	77	81	84	87
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	89	93	97	101	104
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	107	112	116	121	125
STE 690				0,07	0,30	1,60		27	28	29	30	32
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	274	285	297	308	319
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	159	166	173	179	186
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	144	150	156	162	168
F22		2,15				0,52	0,94	282	293	305	317	329
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		27	28	30	31	32
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		30	32	33	34	35
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		20	21	22	23	23
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		30	32	33	34	36
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	93	97	101	105	109
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	112	117	122	127	131
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	660	688	715	743	770
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	380	396	412	427	443
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	309	321	334	347	360
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	203	212	220	229	237

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	17,00	120,37	123,97	9,51	6,90	207,05
Semis ( ingots & cont. casting)	20,40	144,44	148,76	11,41	8,28	248,46
R.C.S. billets, Bars & Coils	21,25	150,46	154,96	11,89	8,63	258,81
Forged Bars	22,10	156,48	161,16	12,36	8,97	269,17
Rolled and Peeled Bars	22,95	162,50	167,36	12,84	9,32	279,52
Forged and Turned Round Bars	23,80	168,52	173,56	13,31	9,66	289,87

Scrap Price

Extra Scrap ( reference basis 100 euro/t)

336,0

Euro/t

236,0

Euro/t